

CUCITURE, GIUNTURE, ASSEMBLAGGI

Pre-condizionamento (punto 4.2.2): 5 cicli lavaggio **(se previsto il lavaggio)**

Condizionamento (punto 4.2.3): 24 ore a (20 ± 2) °C e (65 ± 5) %RH – Iniziare le prove entro 5 minuti dalla rimozione del provino

<i>Punto norma/Prova</i>	<i>Norma</i>	<i>U.M.</i>	<i>Note</i>
4.2.1 - Generalità	-	-	Cuciture stagne – Tenuta non inferiore al materiale
4.2.4.1 - Resistenza alla penetrazione di liquidi	metodo in allestimento	-	
4.2.4.2 - Resistenza alla permeazione di liquidi	secondo punto 4.9	-	il punto non esiste nella norma
4.2.5 - Resistenza delle cuciture	A2 ISO 5082	N	6 Classi 1 >30; 2 >50; 3 >75; 4 >125; 5 >300; 6 >500